







# ARMAZENAMENTO DE MORANGO LIOFILIZADO: EFEITO SOB SÓLIDOS SOLÚVEIS, pH E ACIDEZ

<u>FERNANDA MOREIRA OLIVEIRA</u>; DEISE PATRÍCIA PORTELA DE OLIVEIRA ZÜGE<sup>2</sup>, RAQUEL MOREIRA OLIVEIRA<sup>2</sup>; ANA PAULA MANERA<sup>2</sup>; ANDRESSA CAROLINA JACQUES<sup>3</sup>

Universidade Federal do Pampa – fer.moroli@gmail.com
Universidade Federal do Pampa – deise-portela@hotmail.com
Universidade Federal do Pampa – raquelmoroli@gmail.com
Universidade Federal do Pampa – ana.manera@unipampa.edu.br
Universidade Federal do Pampa – andressajacques@unipampa.edu.br

# 1. INTRODUÇÃO

O morangueiro (Fragaria L.) é produzido e apreciado nas mais variadas regiões do mundo, sendo a espécie do grupo das pequenas frutas de maior expressão econômica, e tem ganhado grande destaque na área da saúde, devido à composição química que apresenta, pois é rico em vitamina C e em compostos fenólicos (OLIVEIRA et al., 2005; PEREIRA apud AABYET., 2009). Devido à composição química complexa, todos os produtos processados de morango, geléias e sucos, por exemplo, mesmo elaborados e embalados com alta tecnologia, têm vida de prateleira relativamente curta com perdas expressivas de cor e sabor. A perda de qualidade é diretamente proporcional ao tempo e temperatura elevados ao qual o produto é exposto no processamento e durante seu período de comercialização. Sendo o morango uma fruta com alto teor de compostos antioxidantes, é necessária sua conservação por longos períodos, mantendo as propriedades semelhantes às da fruta fresca, sendo este um desafio tecnológico a ser vencido, podendo ser a liofilização uma alternativa viável para uma melhor conservação.

A liofilização, também chamada de criodesidratação, é um tipo particular de desidratação por sublimação. Para realizá-la, congela-se o produto, colocando-o em temperatura e pressão de vapor d'água inferiores as do ponto triplo da água (0,0099 °C e 610,5 Pa), proporcionando-lhe o calor latente de sublimação. Os liofilizadores constam dos seguintes elementos básicos: uma câmara de vácuo, o onde se introduz o alimento, uma fonte de calor, condensador e uma bomba de vácuo (ORDONEZ, 2005).

Após a liofilização existe a preocupação com o armazenamento. De acordo com BOSS (2004), o produto liofilizado deve ser embalado sem umidade atmosférica, e em alguns casos embala-se o produto seco em gás nitrogênio e dióxido de carbono. Se o processo ocorrer corretamente e for mantido em condições adequadas o produto pode ser guardado por um período maior de tempo e suas propriedades serão mantidas.

Poucas são as informações na literatura sobre a liofilização de morango e armazenamento de morango liofilizado, demonstrando a necessidade de novos estudos.

Em face do exposto, o presente trabalho tem como objetivo verificar o efeito do armazenamento de morango liofilizado sob sólidos solúveis, pH e acidez.

#### 2. METODOLOGIA

Os morangos da variedade Tudla foram obtidos de um produtor da cidade de Dom Pedrito, safra 2013, mantidos sob refrigeração e encaminhados até o









laboratório de Processamento de Produtos de Origem Vegetal da Unipampa campus Bagé. As frutas foram mantidas sob congelamento para liofilização e posteriores análises, sendo estas realizadas no morango *in natura* e liofilizado (1º, 15º e 30º dia).

## 2.1. Liofilização

Os morangos inteiros, após congelamento rápido, foram liofilizados por 24 horas, em liofilizador marca Liotop (Figura 1), modelo L101, com temperatura de trabalho de - 55°C. Logo após, foram embalados a vácuo em embalagens de polipropileno, como mostrado na Figura 2, e armazenados em temperatura ambiente.

Figura 1: Morangos sendo liofilizado no liofilizador utilizado no presente estudo.



Fonte: O autor, 2014.

Figura 2: Morangos embalados, após liofilização.



Fonte: O autor, 2014.

#### 2.2. Sólidos solúveis

Os sólidos solúveis foram determinados através de análise em Refratômetro de bancada do tipo Abbé, com resultados expressos em Graus Brix (°B), de acordo com metodologia do Instituto Adolfo Lutz (2008).

#### 2. 3. pH

A determinação do pH foi feita através de um pHmetro digital microprocessado da marca Del lab modelo dl- Ph, previamente calibrado com soluções tampão pH 4,0 e 7,0.









#### 2. 4. Acidez titulável total

A acidez total (ATT) foi determinada pelo procedimento titulométrico de acordo com Instituto Adolfo Lutz (2008). A titulação foi realizada com NaOH, 01N padronizado, com resultados expressos em % de ácido de citrico.

#### 3. RESULTADOS E DISCUSSÃO

Na Tabela 1, encontram-se os resultados da caracterização do fruto referente ao teor de sólidos solúveis, pH, e acidez total titulável do morango *in natura*, logo após liofilização e após armazenamento sob vácuo, aos 15 e 30 dias.

Tabela 1: Caracterização físico-química de morango *in natura*, liofilizado e após armazenamento.

Atributos	In natura	Liofilizado	15dias	30 dias
Sólidos Solúveis (ºBrix)	7,2 <u>+</u> 0,03 <sup>A</sup>	9,8 <u>+</u> 0,12 <sup>B</sup>	11,3 <u>+</u> 0,09 <sup>C</sup>	6,6 <u>+</u> 0,11 <sup>D</sup>
рН	2,64 <u>+</u> 0,30 <sup>A</sup>	3,09 <u>+</u> 0,12 <sup>B</sup>	3,47 <u>+</u> 0,08 <sup>°</sup>	2,91 <u>+</u> 0,15 <sup>A</sup>
ÁcidezTitulável(%)	1,00 <u>+</u> 0,12 <sup>A</sup>	1,19 <u>+</u> 0,09 <sup>A</sup>	1,97 <u>+</u> 0,07 <sup>B</sup>	1,99 <u>+</u> 0,1 <sup>B</sup>

<sup>\*</sup>Médias de três repetições ± estimativa de desvio padrão

Com relação aos resultados encontrados para sólidos solúveis, observou-se diferença significativa se comparado com o produto *in natura*, no qual apresentava valores de 7,2º passando para 9,8ºB quando liofilizado e aumentando até 15º dia para 11,3ºB e tendo decréscimo no 30º dia de armazenamento. O aumento do teor de sólidos solúveis totais é um indicativo do fator de qualidade dos frutos quanto ao sabor. Segundo Pereira (2009), o teor de sólidos solúveis totais (SST) fornece um indicativo sobre a quantidade de açúcares que estão presentes nos fruto conforme avança o estádio de maturação. Os SST, podem variar conforme as espécies, as cultivares e o clima (CHITARRA e CHITARRA, 2005). Pereira et al., (2006), constataram diminuição dos sólidos solúveis no tomate em pó, onde atribuíram a diminuição possivelmente ao aumento de umidade nas amostras ou pela degradação e/ou transformação dos acúcares redutores em outros acúcares.

Os resultados obtidos para o pH demonstram que houve um aumento com o processo de liofilização do morango ao compará-lo ao produto *in natura*. Quando comparado com Françoise et al, (2009), observa-se que os resultados encontrados estão abaixo dos encontrados pelos autores que encontraram entre 3,5 e 3,6. O estágio de maturação a variedade e o clima podem ter influenciado. Correa et al (2011), salienta que o aumento do pH pelos processos de desidratação por liofilização pode ocorrer devido a perda de compostos voláteis durante o processo de secagem. Os resultados encontrados são próximos aos obtidos por Campo (2012), que avaliou o pH e sólidos solúveis totais no sistema de produção convencional de morangos, obtendo valores de 3,31 para pH e 6,9ºB para sólidos solúveis.

De acordo com os dados dispostos na Tabela 1, observa-se que não houve diferença significativa na acidez titulável do morango *in natura* para liofilizado, assim como também não houve diferença entre o 15º e o 30º dia de armazenamento. Segundo Calegaro et al,. (2002), o aumento na acidez deve ser

<sup>\*\*</sup>Letras maiúsculas indicam a diferença significativa ao nível de 5% entre morango *in natura*, liofilizado, 15 e 30 dias dentro do mesmo atributo









conseqüência da síntese de ácidos orgânicos e da perda de água sofrida pelos frutos.

# 4. CONCLUSÕES

Através do estudo realizado, pode-se concluir que o método de liofilização é um processo de conservação viável para produção de morangos inteiros desidratados, já que, a redução de umidade proporciona uma vida de prateleira maior, devendo ser realizado estudos complementares para a observação de outras características presentes nesta cultura.

### 5. REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS

BOSS. A.E. Modelagem e otimização do processo de Liofilização: Aplicação para leite desnatado e café solúvel. 2004. 129 f. Tese (Doutorado em Química). Universidade de Campinas- São Paulo.

CHITARRA, M. I. F.; CHITARRA, A. B. Pós-colheita de frutas e hortaliças: fisiologia e manuseio. 2 ed. Lavras: UFLA, 2005. 785p.

CALEGARO, J.M.; PEZZI, E.; BENDER, R. J. Utilização de atmosfera modificada na conservação de morangos em pós-colheita. **Pesquisa Agropecuária Brasileira**. v. 27, n. 8. 2002.

CAMPO, Camila. **Desidratação osmótica de morangos cv. Aromas**. 2012. 45 f. Monografia (Tecnologia em Alimentos). Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia, Rio Grande do Sul, RS.

CORRÊA, S. C.; CLERICI, M. T. P. S.; GARCIA, J. S.; FERREIRA, E. B.; EBERLIN, M. N.; AZEVEDO, L. Evaluation of dehydrated marolo (Annonacrassiflora) flour and carpels by freeze-drying and convective hot-air drying. **Food Research International**, n.44, p.2385–2390, 2011.

FRANÇOISE, K. A.; KABLAN, T.; KAMENAN, A.; LAGAUDE, A. Rheological and Biochemical Properties of Acidified Milk / Pectin Co-Gels. **European Journal of Scientific Research**. v. 25, n. 4, p. 584-596, 2009.

INSTITUTO ADOLFO LUTZ. **Métodos químicos-físicos para análises de alimentos.** São Paulo. 4º. ed. São Paulo Instituto Adolfo Lutz, 2008.

ORDÒÑEZ, A. O. **Tecnologia de Alimentos**. Artmed: São Paulo, v.2, 2005. 228p

OLIVEIRA, R. P.; NINO, A. F. P.; SCIVITTARO, W. B. Mudas certificadas de morangueiro: maior produção e melhor qualidade da fruta. **A Lavoura**, v. 108, p. 35-38, 2005.

PEREIRA, I. E.; QUEIROZ, A. J. M.; FIGUEIREDO, R. M. F. Características físicoquímicas do tomate em pó durante o armazenamento. **Revista de Biologia e Ciencia da Terra**, v.6, n1, 2006.

PEREIRA, W. R. **Produtividade e Qualidade de frutos de cultivares de morango em diferentes épocas de plantio**. 2009.59f. Tese (Doutorado em Fitotecnia)- Universidade Federal de Lavras. Minas Gerais.